

三次元座標測定機

機器の概要

世界最高クラスの精度を誇る接触式のCNC三次元座標測定機です。ポイント測定だけでなく、スキャニング測定(測定物に接触しながら座標値を収集する測定方法)が行えるため、様々な形状のサンプルを高精度に測定可能です。

主な仕様

- ・測定範囲: X 910mm, Y 1010mm, Z 610mm
- ・最大許容指示誤差:
 $MPE_E = (0.35 + L/1000) \mu m$ (MPP300Q使用時)
- ・最大プロービング誤差:
 $MPE_P = 0.45 \mu m$ (MPP300Q使用時)
- ・測定物の最大質量: 800kg



メーカー:(株)ミットヨ
型式:LEGEX 9106

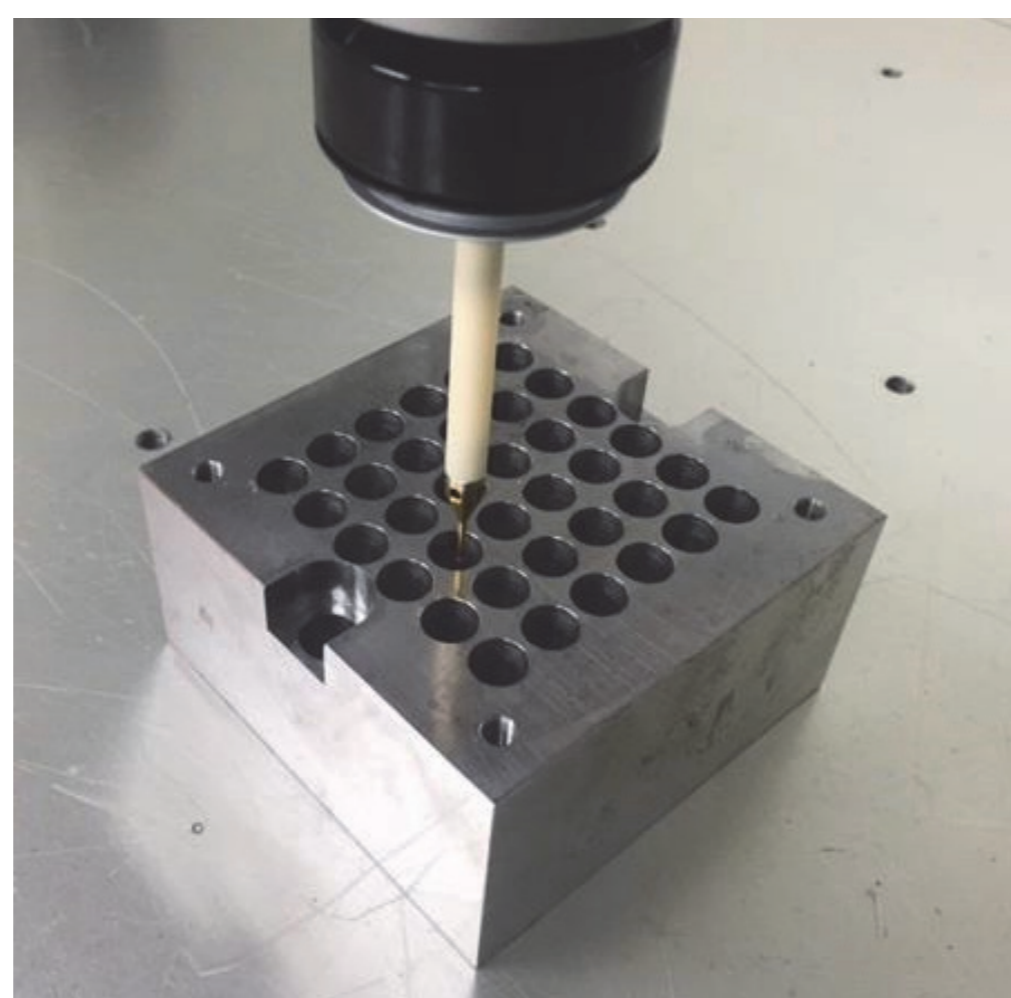
活用事例

- ・航空機部品や自動車部品、医療機器部品、金型や治工具等の**高精度測定**
- ・航空機等に用いられる歯車、ロータ、円筒カムなどの**形状測定**
- ・測定データと**設計データとの比較**

<測定例1>

治具の測定

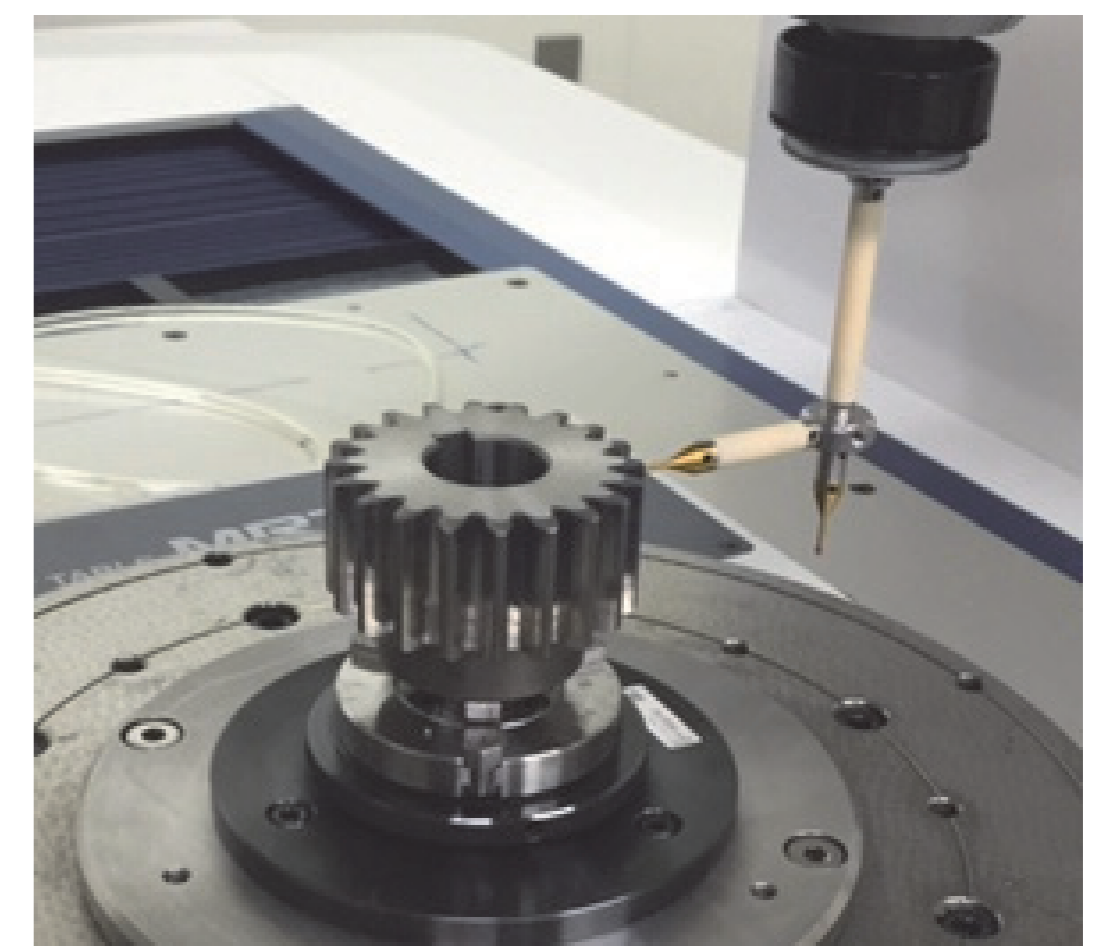
- ・穴径や穴間隔、取付部の形状などプログラムによる自動測定が可能です。



<測定例2>

歯車の形状測定

- ・歯車の歯形、歯すじ形状等の評価が可能です。



—発信します 明日を拓く 確かな技術—



栃木県産業技術センター

Industrial Technology Center of Tochigi Prefecture

