

非接触輪郭形状測定機

機器の概要

従来の接触式測定機では対応できない微細で複雑な形状を有する航空機部品等の形状を測定する装置です。回転テーブルを搭載しているため、歯車や切削工具などの円筒形状部品を円周方向に測定することが可能です。

主な仕様

- ・測定範囲: X 120 mm, Y 120 mm, Z 130 mm, ϕ 120 mm
- ・測定精度: XY $(1+20L/1000) \mu\text{m}$, Z ϕ $(2+20L/1000) \mu\text{m}$
- ・最小スポット径: $1 \mu\text{m}$ (100倍対物レンズ使用時)
- ・測定方式: ポイントオートフォーカス方式
- ・対応規格
- (1) 歯車測定: JIS B 1702
- (2) 表面性状: ISO25178



メーカー: 三鷹光器(株)
型式: MLP-3SP

画像: 三鷹光器(株)製品カタログより

活用事例

- ・接触式では測定できない微細複雑部品の**高精度測定**
- ・航空機用歯車の**精度・信頼性保証**
- ・切削工具の**摩耗量測定**
- ・CAD/CAMとの**マッチング評価**

<測定例1>

微小歯車の形状測定

- ・付属のミラーユニットを用いることでインターナルギヤの測定も可能です。

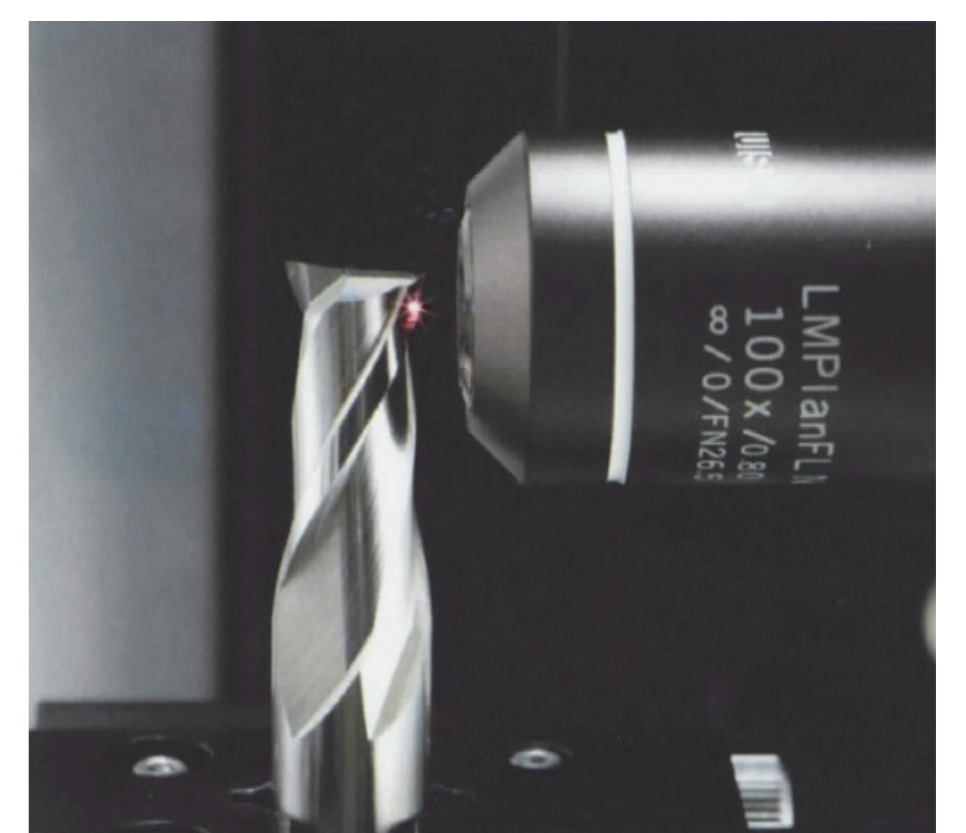


画像: 三鷹光器(株)製品カタログより

<測定例2>

切削工具の摩耗量測定

- ・切削工具の形状を円周方向に測定し、加工前後の摩耗量の評価が可能です。



画像: 三鷹光器(株)製品カタログより



—発信します 明日を拓く 確かな技術—



栃木県産業技術センター

Industrial Technology Center of Tochigi Prefecture



問い合わせ先: 栃木県産業技術センター 機械電子技術部 TEL 028(670)3396