

超精密加工機

機器の概要

チタン合金やNi系耐熱合金などを切削・研削加工する試作開発に特化した加工機です。特にELID（電解インプロセスドレッシング）研削を用いた鏡面高精度加工は航空機だけでなく医療機器や、光学部品など幅広い分野への応用展開が可能です。

主な仕様

- ・加工範囲：100×100×100 mm
- ・分解能：10 nm
- ・主軸回転数：60000rpm
- ・ワーク回転数：5000rpm
- ・最大移動速度：1000 mm/min

活用事例

- ・航空機用チタン合金や耐熱合金の**超精密加工**
- ・ステンレスやCo-Cr合金など生体材料の**鏡面仕上げ**
- ・光学部品の**高精度・高品位加工**

<加工例1>

人工股関節の鏡面仕上げ

- ・Co-Cr合金製人工股関節の骨頭及びカップのELID鏡面仕上げ加工が可能です。



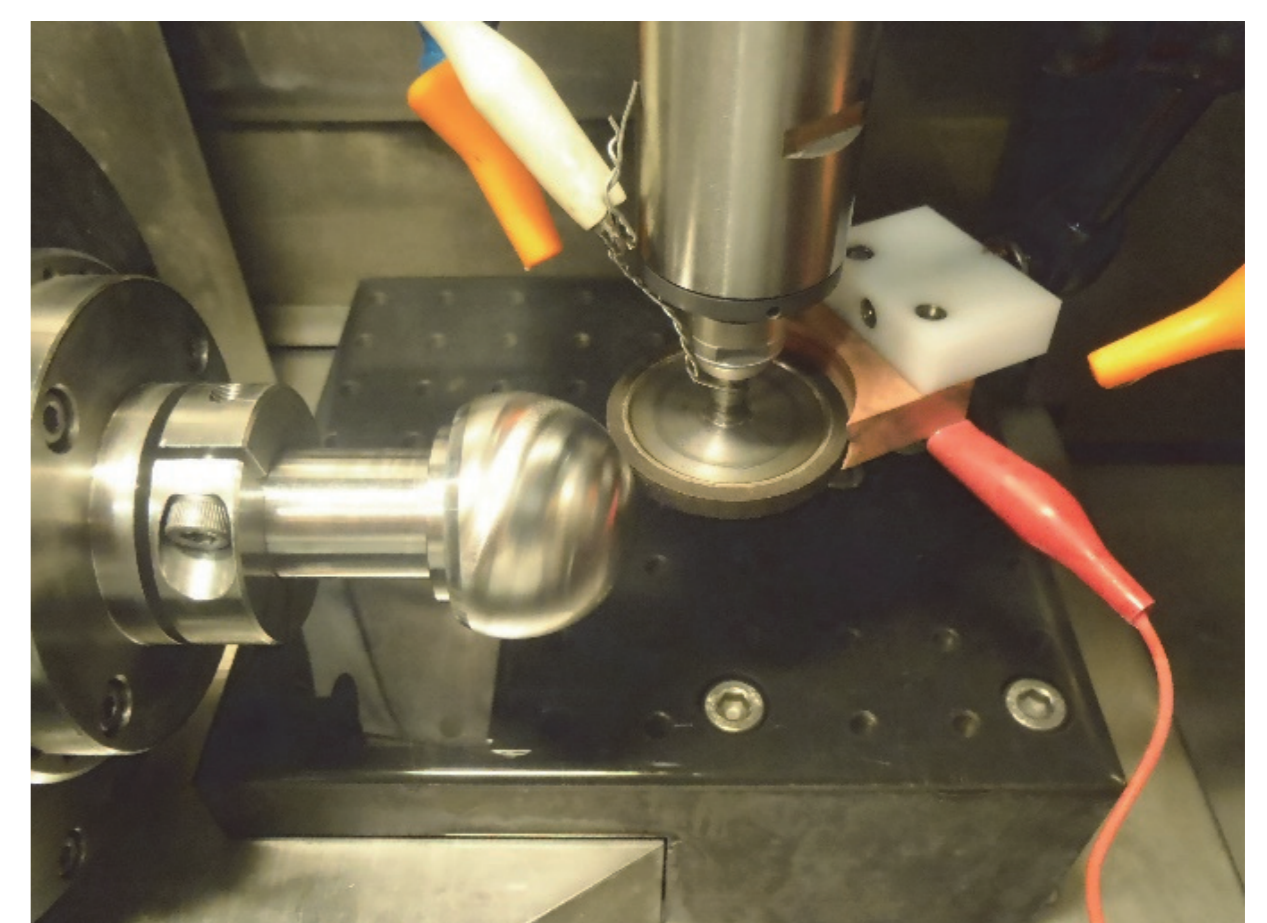
<加工例2>

光学レンズの仕上げ加工

- ・高い透明度が必要な光学レンズに用いられるガラス材の仕上げ加工が可能です。



メーカー：(株)東洋工学
(共同開発 理化学研究所)
型式：LINIMAX



人工股関節の加工



—発信します 明日を拓く 確かな技術—



栃木県産業技術センター

Industrial Technology Center of Tochigi Prefecture

