## 5軸マシニングセンタによる航空機部品の高効率加工

- ・なぜ5軸マシニングセンタが必要?
- ・最新 CAM による高効率加工方法は?

5 軸加工機は、複雑形状部品の加工に用いられるだけではありません。5 軸加工機では、段取り回数の低減による加工精度及び生産効率の向上に加え、加工に合わせたホルダや工具を選択することで高精度・高効率加工を行うことができます。本講習会では、5 軸加工機による高精度・高効率加工技術に加え、航空機産業向け課題解決方法や加工事例について紹介いたします。また、最新 CAM の機能紹介や、異形工具を用いた高効率加工方法について取り上げます。

日 時 平成31(2019)年3月12日(火) 13:30~16:30(受付開始13:00)

場 所 栃木県産業技術センター 宇都宮市ゆいの社1-5-20(とちぎ産業創造プラザ内)

定 員 40名

受講料 無料

講演題目1「DMG 森精機の航空機部品加工の取組み」

講師 DMG 森精機セールスアンドサービス株式会社 ソリューションセンタ統括部 執行役員 加治 敏 氏

講演題目2「5軸加工CAMの最新技術」

講 師 オープン・マインド・テクノロジーズ・ジャパン株式会社 セールスマネージャー 秋山 成実 氏

※講演後、新規導入いたしました5軸マシニングセンタ及びX線残留応力測定装置の見学会を実施いたします。







申込方法 別紙の申込書に御記入の上、3月1日(金)までに FAX してください。 申込及び問合せ先 栃木県産業技術センター 機械電子技術部 担当:五月女・近藤

TEL: 028-670-3396 FAX: 028-667-9430

平成30(2018)年度 5軸加工技術講習会 申込書

平成31(2019)年 月 日

| 会社名   |       |  |
|-------|-------|--|
| 住所    |       |  |
| 電話番号  | FAX番号 |  |
| 所属・職名 | 氏 名   |  |
|       |       |  |
|       |       |  |
|       |       |  |

※ 原則、先着順としますが、定員を超えた場合は1社あたりの人数を 調整させていただきます。なお、講師と同業種の方(CAM メーカ等) は参加をお断りする場合があります。

また、申込を受理した場合には、改めて決定の連絡はいたしません。

担 当

機械電子技術部 五月女・近藤

TEL: 028-670-3396 FAX: 028-667-9430

\_\_\_\_\_\_



●●● は、国道408号バイパス計画に基づいて表記しております。

お車: JR宇都宮駅東口から東進、鬼怒川を渡り信号4つ目交差点左折、約600m バス: JR宇都宮西口から、JRバス「清原台入口」バス停下車、北に徒歩12分